**HARMONOGRAM XVII EDYCJI 2019/2020**

**PODYPLOMOWYCH STUDIÓW PRAWA ORHANIZACJI I ZARZĄDZANIA W OCHRONIE ZDROWIA**

**16-17 LISTOPADA 2019**

**23-24 LISTOPADA 2019**

**7-8 GRUDNIA 2019**

**21-22.GRUDNIA 2019**

**11-12 STYCZNIA 2020**

**15-16 LUTY 2020**

**29-01 LUTY/MARZEC 2020**

**14-15 MARZEC 2020**

**28-29 MARZEC 2020**

**25-26 KWIECIEŃ 2020**

**9-10 MAJ 2020**

**23-24 MAJ 2020**

**30-31 MAJ 2020**